



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

[illegible]

1. Все металлические элементы соединяются между собой электросваркой по ГОСТ 5264-80 электродными 3-4А2 по ГОСТ 9467-75, высота сварных швов б/н, но не более 1,2 толщины наиболее тонкого из свариваемых элементов.
2. Все металлические конструкции окрасить эмалью ПФ-115 (2 слоя) по ГОСТ 6465-76 по групповке ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020.
3. Площадь окраски металлоконструкций - $S=1870,0 \text{ м}^2$.
4. Расход эмали ПФ-115 - 980,0 кг, групповки ГФ-021 - 196,0кг.

						3/07-22-КМ7		
«МТФ на 2000 фуражных коров № 8 Ставропольского края», расположенная на з/у К.Н. 26:35:02103:12 в границах ОАО «Марьинское»								
Изм. Кол-ч. Исполнит.	Лист Шеремета	№ док. 02.09.22	Подпись 	Дата 02.09.22	Навес для коров (позиция 8 по ГП)			
					Стадия	Лист	Листов	
					Р	24		
Н. контр. ГИП	Рукинова Кулаков	02.09.22 02.09.22			Ведомость элементов			
					000 "ГЕОпроект"			