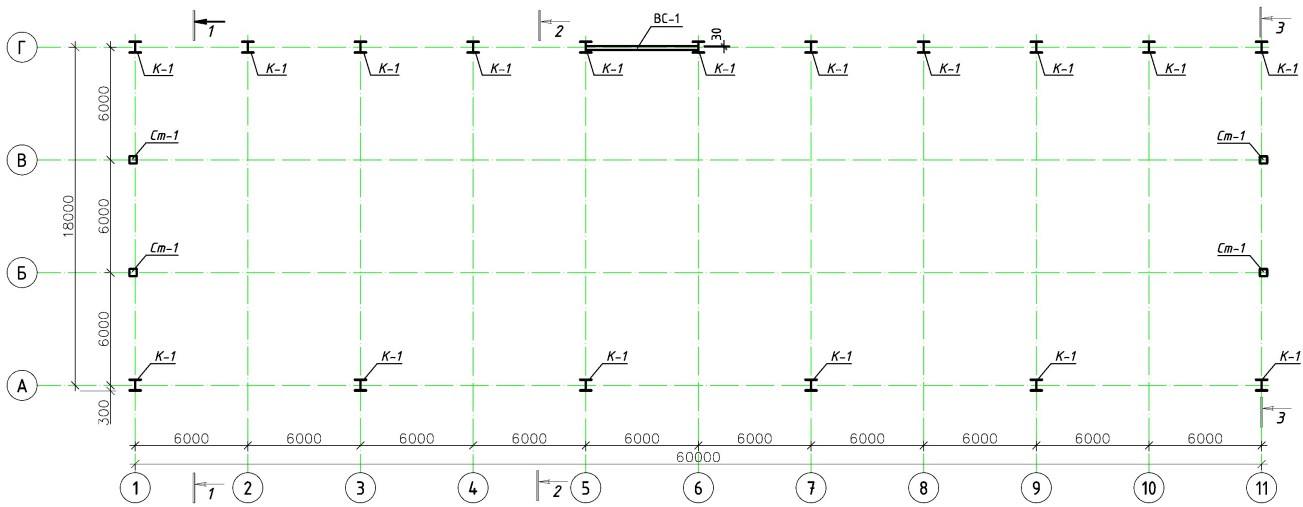


Схема расположения колонн, стоек, вертикальных связей
М1:200



1. Все металлические элементы соединяются между собой электросваркой по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75, высота сварных швов бим, но не более 1,2 толщины наиболее тонкого из свариваемых элементов.
2. Все металлические конструкции окрасить эмалью ПФ-115 (2 слоя) по ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020.

| | | | | | | | | | |
|-----------|----------|------|--------|---------|----------|---|-----------------|------|--------|
| | | | | | | 3/07-22-КМ7 | | | |
| | | | | | | «МТФ на 2000 фуражных коров № 8 Ставропольского края», расположенная на з/у К.Н. 26:35:020103:12 в границах ОАО «Марьинское» | | | |
| Изм. | Колуч. | Лист | № вкл. | Подпись | Дата | Навес для кормов (позиция 8 по ГП) | Стадия | Лист | Листов |
| Исполнит. | Шеретова | | | | 02.09.22 | | Р | 11 | |
| | | | | | | Схема расположения баз колонн, стоек и вертикальных связей. | 000 "ГЕОпроект" | | |
| Н. контр. | Рукинова | | | | 02.09.22 | | | | |
| ГИП | Кулаков | | | | 02.09.22 | | | | |